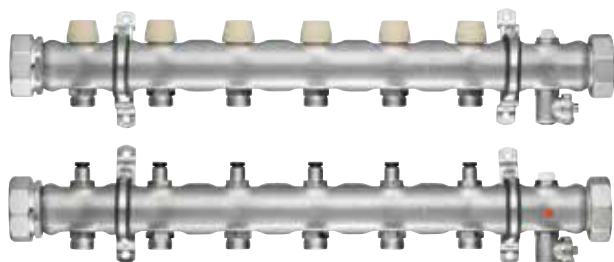


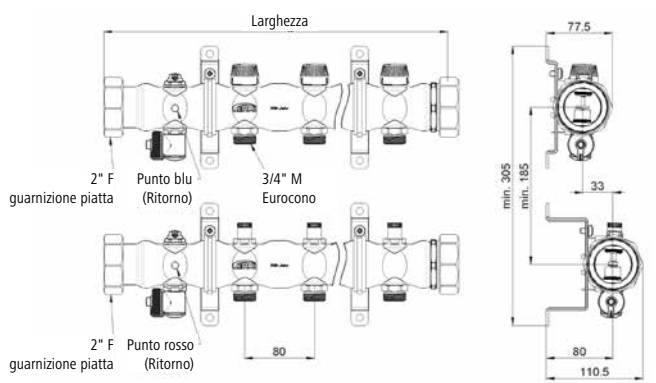
x-net collettore industriale



Utilizzo

- Adatto per riscaldamento e raffrescamento radiante
- Mezzo: acqua di riscaldamento secondo VDI 2035
- Resistenza alle integrazioni dell' acqua di riscaldamento secondo VDI 2035 con sostanze antigelo ammesse in una concentrazione massima del 30%

Misure



Descrizione del prodotto

Collettore a profilo speciale in acciaio inossidabile per la regolazione, il blocco e la distribuzione delle portate volumetriche per impianti di riscaldamento radiante. Portata molto elevata dovuta al diametro ampliato ($\Delta E = 51 \text{ mm}$).

Con 2 dadi di raccordo filetto femmina per collegamenti piani a tenuta al set valvola a sfera x-net filetto maschio 2" x filetto femmina 1 1/2". Collettore di mandata con una valvola di regolazione di precisione integrata con pretaratura regolabile per ogni circuito di riscaldamento per l'esatta regolazione della portata.

Collettore di ritorno con valvola termostatica integrata per ogni circuito per il montaggio dei servocomandi x-net.

Derivazioni Eurocono filetto maschio 3/4", interasse attacchi 80 mm, adatte per gli adattatori Euroconus x-net.

Supporti da parete con rondelle, viti e tasselli inclusi. Tappi di sfiato con rubinetti di carico KFE 1/2".

Dimensione del collettore	Larghezza	Peso	Cod. articolo
6 circuiti di riscaldamento	630 mm	6,30 kg	SFVI0600000
7 circuiti di riscaldamento	710 mm	7,00 kg	SFVI0700000
8 circuiti di riscaldamento	790 mm	7,60 kg	SFVI0800000
9 circuiti di riscaldamento	870 mm	8,20 kg	SFVI0900000
10 circuiti di riscaldamento	950 mm	8,90 kg	SFVI1000000
11 circuiti di riscaldamento	1030 mm	9,50 kg	SFVI1100000
12 circuiti di riscaldamento	1110 mm	10,1 kg	SFVI1200000
13 circuiti di riscaldamento	1190 mm	10,8 kg	SFVI1300000
14 circuiti di riscaldamento	1270 mm	11,4 kg	SFVI1400000
15 circuiti di riscaldamento	1350 mm	12,0 kg	SFVI1500000
16 circuiti di riscaldamento	1430 mm	12,6 kg	SFVI1600000
17 circuiti di riscaldamento	1510 mm	13,3 kg	SFVI1700000
18 circuiti di riscaldamento	1590 mm	13,9 kg	SFVI1800000
19 circuiti di riscaldamento	1670 mm	14,5 kg	SFVI1900000
20 circuiti di riscaldamento	1750 mm	15,2 kg	SFVI2000000

x-net collettore industriale

Dati tecnici

Temperatura d'esercizio: 6°C - 70°C

Pressione d'esercizio: max. 6 bar con 70°C

Collettore di distribuzione: ■ Raccordo: dado di raccordo filetto femmina 2", a tenuta piatta sul circuito di mandata e di ritorno
 ■ Derivazioni Eurocono filetto maschio 3/4", interasse attacchi 80 mm
 ■ Tappi finali
 ■ Rubinetti di carico KFE in ottone 1/2"
 ■ Tappi di sfiato 1/2"

Valvola termostatica: ■ Filettatura di collegamento della valvola termostatica: M30x1,5
 ■ Misura di chiusura 11,8 mm, (compatibile con Heimeier)
 ■ Corsa della valvola 3,2 mm
 ■ Valore K_{vs} : 2,56 m³/h

Valvola di regolazione di precisione: ■ Campo di regolazione: 0,5 - 5 l/min, 5 giri dell'albero
 ■ Valore K_{vs} : 2,46 m³/h

Materiali

Collettore di distribuzione: acciaio inossidabile 1.4301

Inseri delle valvole: ottone, acciaio inossidabile, guarnizioni EPDM

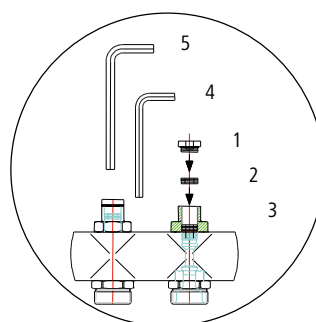
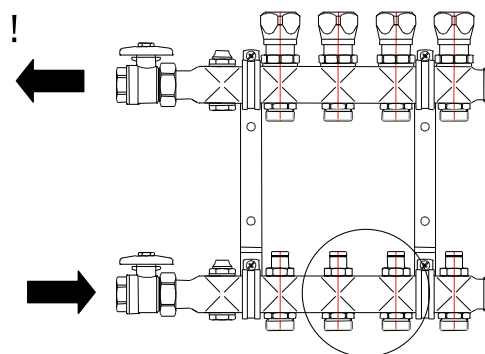
Installazione

Adatto per il montaggio direttamente alla parete nella cassetta per collettore pensile AX comfort o con le mensole di montaggio x-net regolabili in altezza e profondità (accessorio). Possibile il collegamento a destra, a sinistra o entrambi. Il collettore per circuiti di riscaldamento può essere montato in senso orizzontale o verticale.

È anche possibile il montaggio a testa in giù (collegamenti del circuito di riscaldamento ruotati di 180° verso l'alto).

Occorre prestare attenzione ad un collegamento senza forzature delle tubazioni di alimentazione e dei singoli circuiti di riscaldamento al collettore del circuito di riscaldamento (utilizzo della curva di supporto tubi x-net). Serrare il raccordo di serraggio con coppia di serraggio max. 35 - 45 Nm.

Impostazione della portata



- (1) Tappo di protezione
- (2) Vite di aggiustamento
- (3) Stelo della valvola
- (4) Chiave esagonale 5 mm
- (5) Chiave esagonale 6 mm

- Aprire il tappo di protezione (1) con la chiave esagonale (4).
- Chiudere in senso orario la valvola (3) con la chiave esagonale (4).
- Chiudere in senso orario la vite di aggiustamento (2) con la chiave esagonale (5), finché la vite non tocca la base della valvola = "posizione zero"
- Aprire in senso antiorario la vite di aggiustamento (2) secondo il valore di regolazione di progetto.
- Aprire in senso antiorario la valvola (3) con la chiave esagonale (4), finché la base non raggiunge la vite di aggiustamento (2).
- Chiudere il tappo di protezione (1) con la chiave esagonale (4).

x-net collettore industriale

Diagramma per determinare la regolazione della valvola di regolazione di precisione (nella mandata)

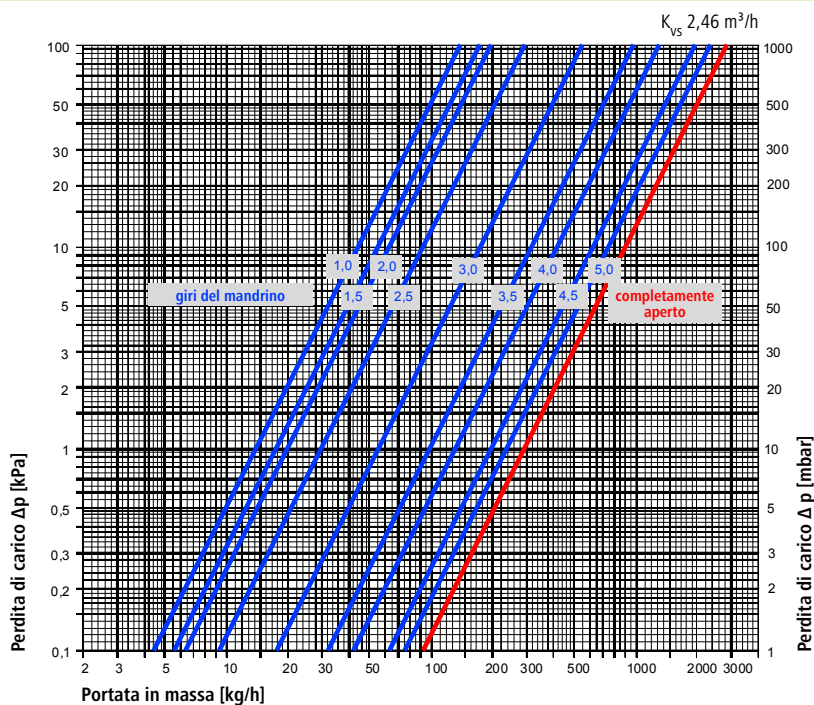


Diagramma perdita di carico per valvola termostatica (nel ritorno)

