

Stazione di regolazione x-net Standard 1"



Utilizzo

- La stazione di regolazione x-net Standard 1" è destinata alla regolazione in cassetta a punto fisso della temperatura di mandata di impianti radianti
- La temperatura di mandata può essere impostata in continuo da 20 °C a 50 °C
- La gamma di potenza si estende fino a 13 kW o fino a 175 m² di superficie termica con ca. 75 W/m² di fabbisogno di calore
- Installabile tra la valvola a sfera x-net ed il collettore impianti radianti x-net, 232 mm di larghezza, 125 mm di profondità di montaggio (considerare la profondità della cassetta)

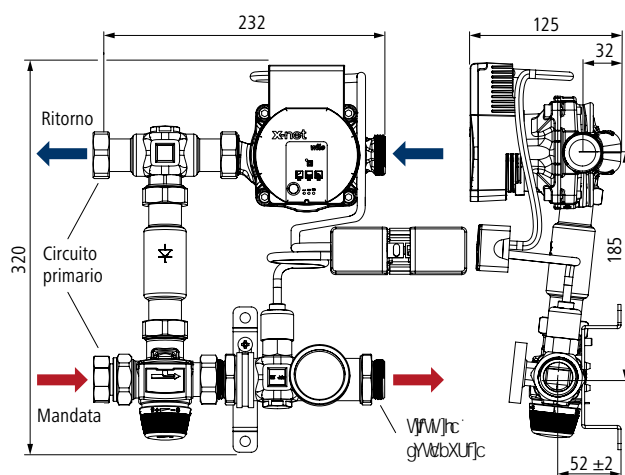
Descrizione del prodotto

La stazione di regolazione è composta dai seguenti componenti ed è fornita cablata

- Valvola miscelatrice con rilevamento della temperatura integrato
- Con termometro sul lato secondario 0 - 80 °C, Ø 50 mm
- Termostato di sicurezza G ½, contatto normalmente chiuso con 60 °C
- Valvola di ritegno DN 32 integrata nella barra in acciaio inossidabile
- Guarnizioni 1"
- Pompa di circolazione ad alta efficienza WILO PARA 15-130/6-43/SC fornita cablata per allacciamento alla rete
- premontata per collegamento a sinistra
- Peso [kg]: 4,5
- Regolazione in scala della temperatura sulla valvola miscelatrice: posizione **1** = 25 °C, **2** = 30 °C, **3** = 35 °C, **4** = 40 °C, **5** = 45 °C, **6** = 50 °C

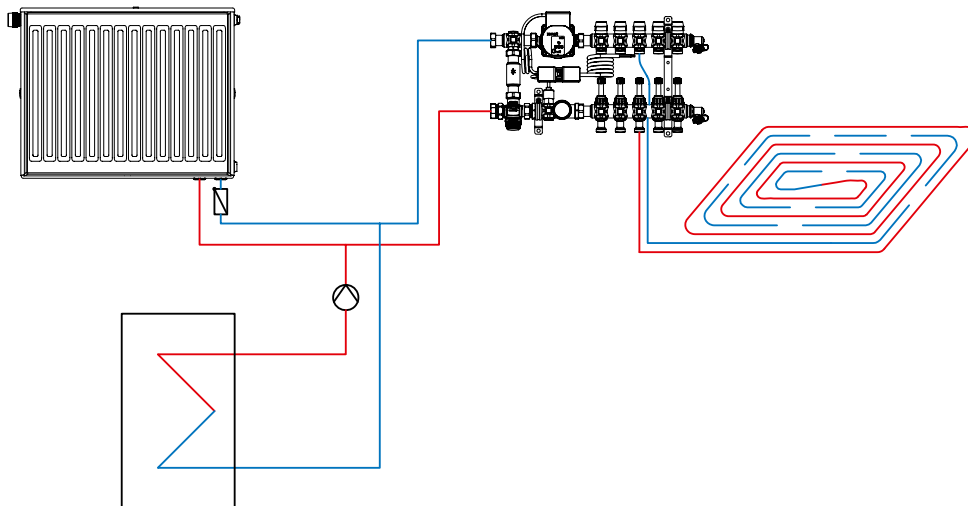
Per evitare un superamento non consentito della temperatura di mandata del riscaldamento radiante, nella mandata del riscaldamento radiante è installato un termostato di sicurezza che spegne la pompa al raggiungimento della temperatura massima impostata di ca. 60 °C e la riaccende automaticamente dopo il raffreddamento.

Misure

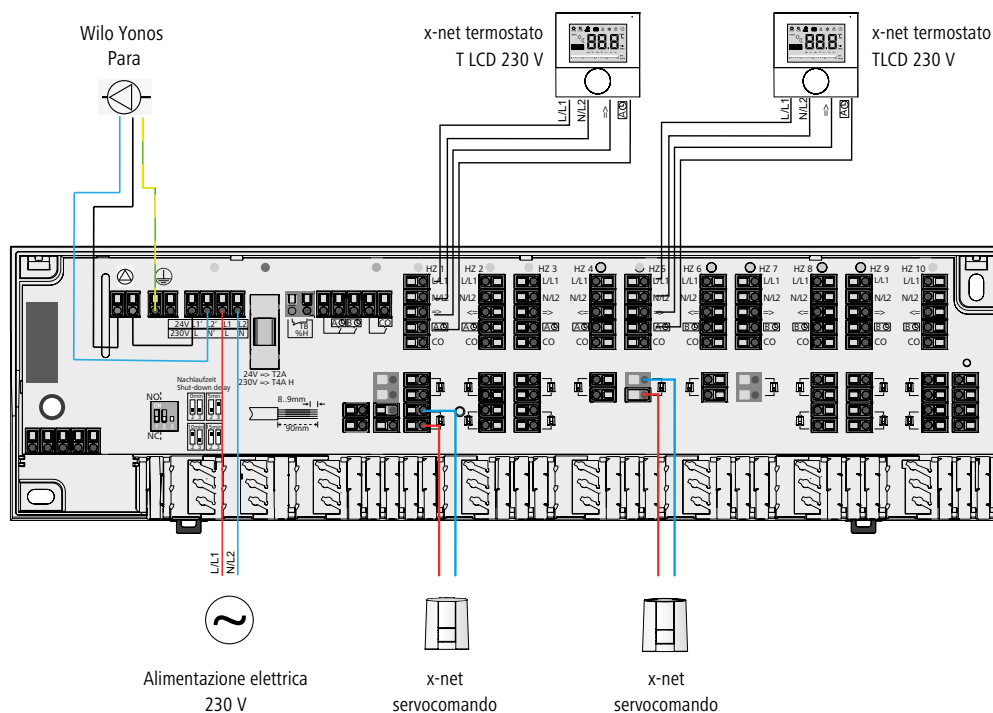


Stazione di regolazione x-net Standard 1"

Schema idraulico per la stazione di regolazione x-net 1"



Collegamento elettrico con centralina 10R PU 230 V e termostato a parete x-net



Stazione di regolazione x-net Standard 1"

Informazioni per l'installazione

In caso di installazione di impianti con due circuiti (riscaldamento a pavimento/radiatori) con le stazioni di regolazione x-net, in particolare negli impianti con valvole di commutazione per la produzione di acqua calda, al fine di impedire l'insorgenza di rumori del flusso e di problemi idraulici è necessario eseguire un disaccoppiamento idraulico (ad es. con il montaggio di un separatore idraulico).

- Resistenza contro gli additivi dell'acqua di riscaldamento secondo VDI 2035
- Il motore della pompa deve sempre essere installato orizzontalmente

Materiali

Tubo profilato: acciaio inossidabile 1.4301

Miscelatore automatico: ottone resistente alla dezincatura

Dati tecnici

- Pompa a rotore bagnato premium ad alta efficienza a controllo automatico, tipo: WILO PARA 15-130/6-43/SC-12
- Impostazione di fabbrica: pressione differenziale costante, curva caratteristica III
- Tipi di regolazione: pressione differenziale costante Δp -c, pressione differenziale variabile Δp -v nonché velocità costante, rispettivamente a 3 stadi

- Tipologia di motore: motore sincrono a commutazione elettronica con rotore a magneti permanenti
- Funzioni: limitazione della corrente di avviamento, protezione da sovratemperatura 100 °C, protezione da funzionamento a secco, funzione di aerazione elettronica
- Classe di protezione del motore: IP x4D
- Velocità: da 800 a 4300 giri/min
- Pressione d'esercizio max. 6 bar
- Temperatura di mandata primario max. 90 °C
- Temperatura di mandata secondario max. 50 °C
- Portata max. 3,2 m³/h
- Prevalenza max. 6,0 mWS
- Tensione d'esercizio: AC 230 V, 50 Hz
- Assorbimento di potenza: da 3 a 43 W
- Indice di efficienza energetica $\leq 0,20$ conformemente alla normativa CE 641/2009

Nota: La pompa funziona in tipo d'esercizio a pressione differenziale costante. Lo stadio corrispondente può essere desunto dai documenti di calcolo. Nella maggior parte dei casi, lo stadio 1 è sufficiente. Nelle condizione di consegna è impostato lo stadio 3 (carico massimo).

Diagramma caratteristico pressione differenziale costante Δp -c

