



# Cool Breeze

Raffrescatore evaporativo

BROCHURE TECNICA

# Cool Breeze

Raffrescatore evaporativo



I nuovi raffrescatori evaporativi intelligenti, con controllo automatico di tutte le funzioni, sono disponibili in tre modelli: D225, D500, S240.

Il raffrescatore Cool Breeze di Sabiana usa il principio naturale dell'evaporazione dell'acqua per abbattere la temperatura dell'aria, proprio come una brezza marina fornisce un fresco sollievo in una giornata calda in spiaggia.

L'aria calda esterna all'edificio viene fatta passare attraverso i pacchi evaporanti bagnati d'acqua riducendone la temperatura, viene poi immediatamente immessa in ambiente tramite il ventilatore e il diffusore d'aria.

Questo processo di evaporazione ha anche il vantaggio di filtrare polvere (>10 micron) e polline presenti nell'aria, non solo aria fresca ma anche più pulita.

Il raffrescamento evaporativo fornisce un flusso continuo di aria nuova e fresca, l'aria esausta e calda nell'edificio viene espulsa e non viene mai fatta ricircolare.

Industrie, esercizi commerciali, impianti sportivi e in generale locali con ampie volumetrie possono trovare in questo prodotto la soluzione per i periodi caldi dell'anno, l'abbattimento della temperatura combinato con la ventilazione risultante dai grandi rinnovi d'aria producono un risultato di comfort eccellente.

È un metodo di raffrescamento dell'edificio completamente naturale!



**Mod. D225**  
11.000 m<sup>3</sup>/h



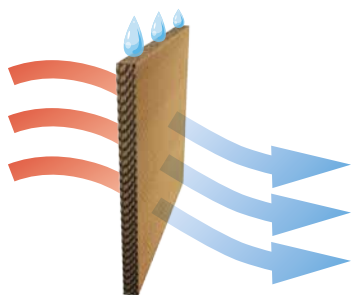
**Mod. D500**  
21.000 m<sup>3</sup>/h



**Mod. S240**  
10.500 m<sup>3</sup>/h

## Funzionamento

Il raffrescatore evaporativo Cool Breeze rinfresca l'ambiente nell'edificio accumulando più principi del condizionamento dell'aria: riduzione della temperatura, eliminazione del calore accumulato, movimento costante dell'aria.



## Riduzione della temperatura

L'aria calda esterna viene fatta passare attraverso i pacchi evaporanti saturi d'acqua, l'aria a contatto con l'acqua innesca il processo di evaporazione dell'acqua che diminuisce automaticamente la temperatura dell'aria, l'aria fresca risultante viene immessa nell'edificio tramite il ventilatore presente nel raffrescatore. L'effetto di raffreddamento ottenuto dipende dall'efficienza dei pacchi evaporanti, dal numero di ricambi aria progettati, dalla temperatura e umidità dell'aria esterna in quel momento.



## Ventilazione nell'edificio

Durante la stagione estiva continua ad accumularsi calore nell'edificio dovuto sia all'irraggiamento del sole che all'attività che si svolge all'interno (macchine, lavorazioni etc...).

Il raffrescatore Cool Breeze immette costantemente aria nuova nell'edificio ed espelle quella calda, fornendo quindi grandi ricambi d'aria in ambiente permette di diminuire la temperatura sostituendo l'aria esausta con aria nuova. Riesce quindi a ridurre il carico termico che si accumula nell'edificio durante la stagione estiva.



## Costante movimento dell'aria

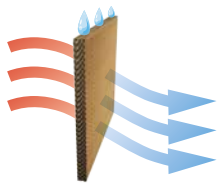
Il movimento dell'aria sul corpo crea una sensazione di fresco, è la tipica sensazione che si prova in una giornata calda accendendo un ventilatore che soffia direttamente verso di noi, la sensazione è di fresco anche se la temperatura non è realmente cambiata.

Il raffrescatore evaporativo Cool Breeze, sviluppando grandi ricambi d'aria crea un movimento d'aria costante in ambiente che dà una ulteriore sensazione di diminuzione di temperatura.



## Struttura in plastica

Cool Breeze è stato progettato con plastiche in ABS resistenti ai raggi UV e testate nei climi più aridi per assicurare una ottima durata nel tempo sia di funzionamento che estetica.



## Pacchi evaporanti

I pacchi evaporanti utilizzati sono in cellulosa con spessore di 100 mm, la forma a nido d'ape ottimizza il massimo contatto dell'acqua con il pacco evaporante permettendo di raggiungere efficienze di saturazione del 90%.

I pacchi evaporanti Cool Breeze non utilizzano nel processo produttivo la formaldeide quindi non producono un odore sgradevole nelle prime settimane di utilizzo.



## Motore

Motore ad alta efficienza da 1 kW (due motori per il modello D500), non utilizza cinghie e pulegge quindi non è necessaria alcuna manutenzione.

Funziona anche in senso inverso per la funzione estrazione aria.



## Ventola

Ventola con un'efficienza elevata e bassa rumorosità grazie al design esclusivo con fossette (come una palla da golf), questa particolarità aumenta la portata d'aria prodotta e riduce l'impatto sonoro della ventola.



## Scheda elettronica

Tutte le funzioni e sicurezze del prodotto sono gestite dalla scheda elettronica a bordo macchina.

Automatizzazione della gestione dell'acqua, del ciclo di lavaggio, dello svuotamento della vasca.



## Valvola di carico

Valvola solenoide per il carico di acqua nella vasca del raffrescatore, dotata di filtro removibile e pulibile.



## Sensore di livello magnetico

Per gestire il livello dell'acqua nella vasca viene utilizzato un sensore di livello magnetico, questo permette di non dover effettuare manutenzione su questo componente e di avere una alta affidabilità nel tempo.



## Pompa di ricircolo

Permette la distribuzione dell'acqua sui pacchi evaporanti riciccolandola dalla vasca del raffrescatore.

È una pompa professionale di alta durata nel tempo.



## Valvola di scarico a contrappeso

Speciale funzionamento a gravità senza utilizzo di elettronica, questo garantisce una lunga durata nel tempo e che in nessuna situazione l'acqua nella vasca rimane stagnante.



## Controllo remoto incluso

Il pannello di controllo a parete controlla la funzionalità del raffrescatore in modalità automatica (ventilazione, raffrescamento ed estrazione aria), la velocità del ventilatore, i cicli di lavaggio e la temperatura in ambiente.

È possibile utilizzare le funzioni in modalità manuale.

## BMS

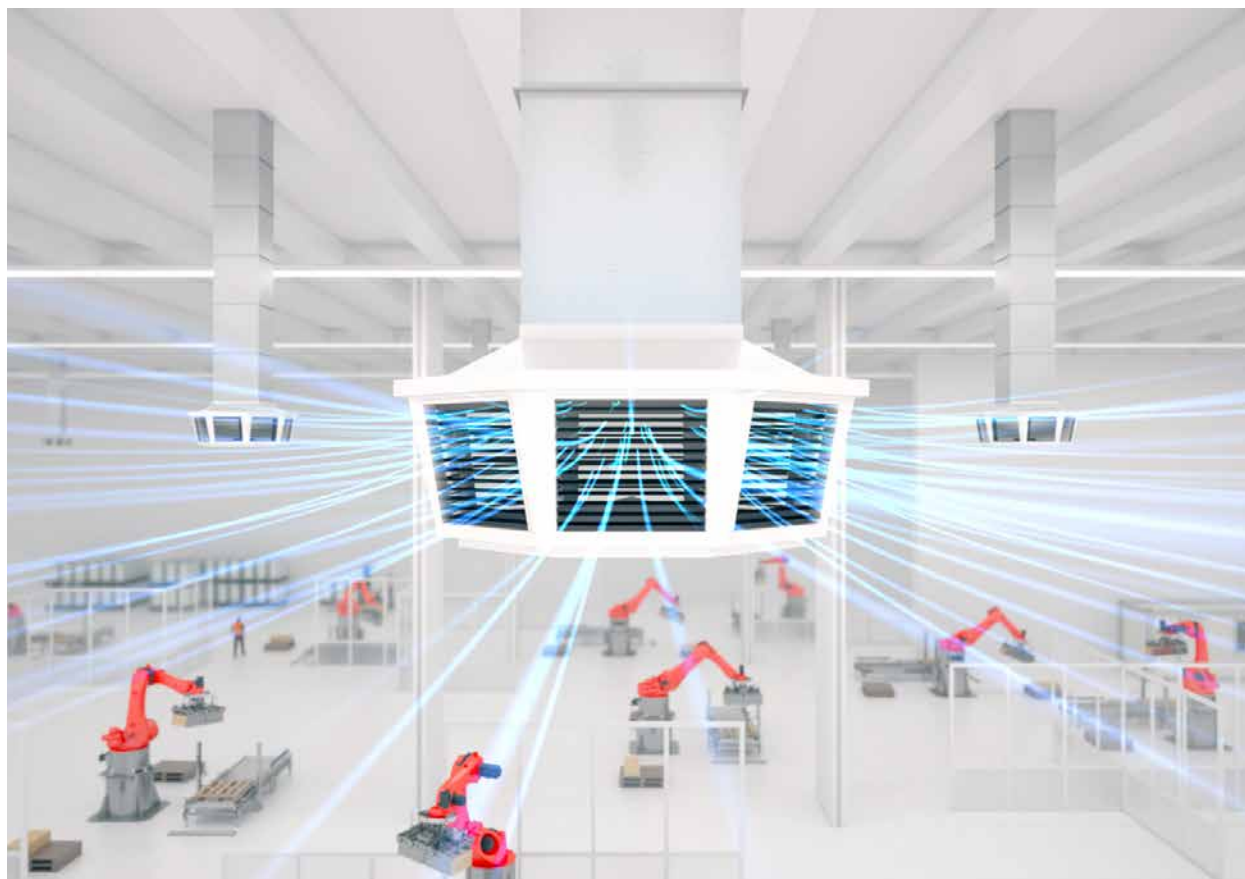
Su richiesta è possibile controllare i raffrescatori evaporativi con un sistema in rete tramite software da pc, tablet e smartphone.

Modelli		UDM	D255	D500	S240
Motore	Tensione	V	220-240		
	Consumo	W	1000	2000	1000
	Tensione	A	6	12	6
	Velocità	RPM	850-1370		
Portata aria a 20 Pa		m <sup>3</sup> /h	11000	21000	10500
Aerazione (*)		m <sup>3</sup> /h	19500	36000	18500
Volume raffrescato		m <sup>3</sup>	612	1200	576
Dimensioni prodotto		mm	1.130 x 1.130 x 970	1.630 x 1.200 x 995	1.130 x 1.130 x 1.320
Dimensioni pacchi (n° x l x h)		mm	4 x 830 x 770	2 x 928 x 960 4 x 645 x 960	3 x 950 x 830
Superficie pacchi		m <sup>2</sup>	2,6	4,3	2,4
Velocità aria pacchi		m/s	1,2	1,4	1,2
Consumo acqua (**)		l/h	34	58	32
Potenza sonora (***)		dB(A)	65	83	66
Peso in funzione		kg	80	148	103
N° ventilatori		N°	1	2	1
Uscita aria			inferiore	inferiore	laterale

(\*) calcolata secondo norme extra UE

(\*\*) con temperatura esterna di 32 °C ed umidità relativa del 40 %

(\*\*\*) misurata ad 1 m di distanza





A company of Arbonia Group  
**ARBONIA** ▲

Seguici su



Sabiana app



---

**SABIANA SpA**

Società a socio unico

Via Piave 53 - 20011 Corbetta (MI) Italia

T. +39 02 97203 1 r.a. • F. +39 02 9777282

info@sabiana.it

**www.sabiana.it**